

PREDNOSTNE TOČKE NA KRATKO:

Maksimalno tesnjenje spojev!

Paroprepustna folija (Sd 0,2m) z možnostjo toplega in hladnega varjenja za **totalno vodotesnost** spojev in prekinitev.

Možnost popravila poškodb z varjenjem koščka istega materiala na poškodovano mesto.

Uporabno za strehe z nizkimi nakloni ($\geq 5^\circ$ ali 8,75%).

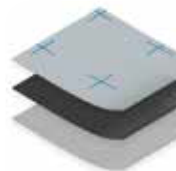
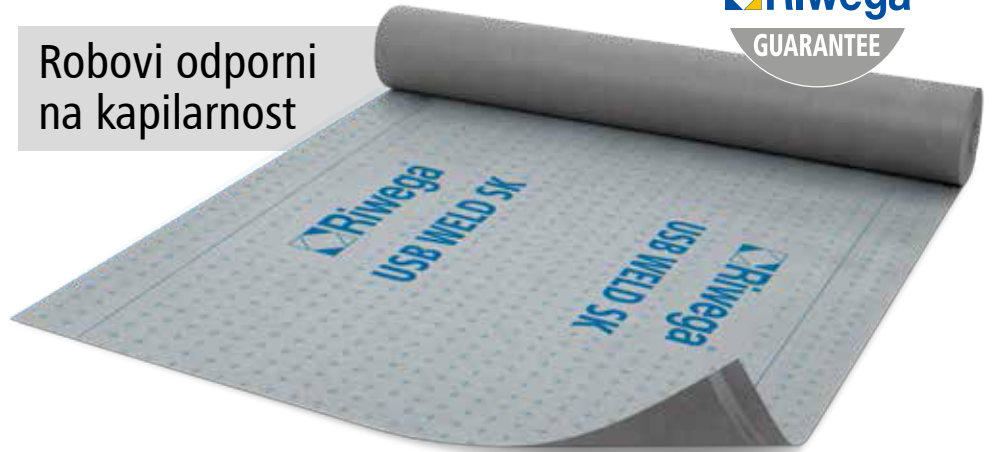
Robovi so predhodno zatesnjeni za preprečevanje kapilarnega dviga vode.



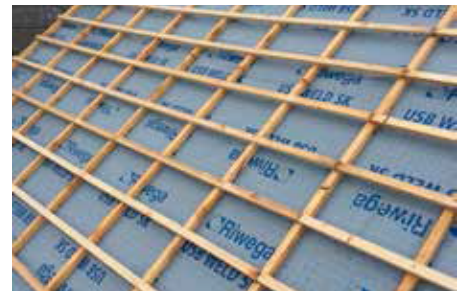
Klasifikacija:



Robovi odporni na kapilarnost



- Sloj iz PUR za hladno ali toplo varjenje
- Poliesterne blazina
- Sloj iz PUR za hladno ali toplo varjenje

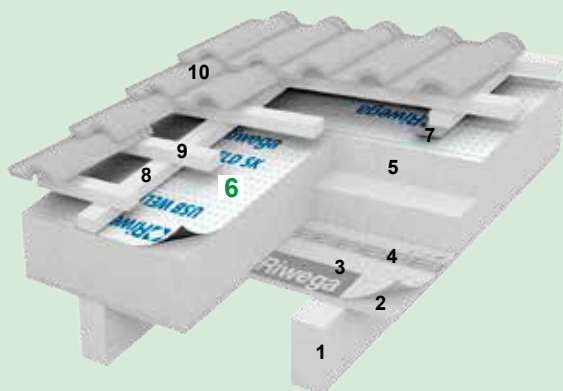


USB Weld SK je vodotesna paroprepustna folija visoke gramature (360 g/m²) iz treh plasti; blazinice iz poliesterne vlakne obdane z dvema plastema inovativnega nanosa, sintetičnega PUR, ki se vari v toplem in hladnem. V liniji spoja, 70 mm od roba je vgrajeno lepilo (SK) za stabilizacijo vgrajene folije; to nudi stabilno in perfektno varjeno linijo. Vzdolžni robovi role so zatesnjeni, da se prepreči kapilarni dvig vode po notranji poliesterski plasti.

Tehnične lastnosti in zmogljivosti: USB Weld SK nudi hladno in toplo varjenje (z uporabo topila) za tesnjenje prekinitev in spojev. Zadostno je segrevanje z ročnim grelnikom za varjenje (pri ca. 250/300°C), s katerim enostavno pregrejemo linijo prekrivanja, da se plasti iz PUR odlično spojita in tako se zagotovi perfektna vodotesnost, tesnjenje za vdore zraka in vetra na najbolj kritičnih mestih, kar je najbolj pomembno tudi na strehah nizkega naklona (do 5° ali 8,75% ali na ravnih strehah z dodatno vodotesno zaščito).

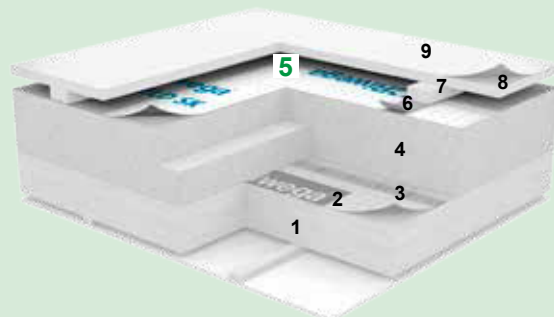
Alternativna izvedba varjenja na "hladno" z uporabo topila THI, ki se ga dozira na mestu prekrivanja folije in ta kemično reagira s podlagama, ki se posledično spojita v trajen spoj.

Morebitni pretrgi ali poškodbe USB Weld SK se popravijo s koščki istega proizvoda. V primeru uporabe lepilnega traku je priporočen USB Tape 1 PE.



Primer pozicije na poševni strehi

1. Nosilna konstrukcija
2. Opaž / mavčne plošče
3. Parna ovira **USB Micro Strong**
4. Lepilni trak **USB Tape 1 PE** ali verzija **TOP SK**
5. Toplotna izolacija
- 6. Paroprepustna folija USB Weld SK**
7. Tesnilo za vijake **USB TIP KONT**
8. Prezračevalna letev
9. Nosilna letev
10. Kritina



Primer pozicije na ravni strehi

1. Nosilna konstrukcija (Xlam, opaž, betonska plošča)
2. Parna ovira **USB Micro Strong**
3. Lepilni trak **USB Tape 1 PE** ali verzija **TOP SK**
4. Toplotna izolacija
- 5. Paroprepustna folija USB Weld SK**
6. Tesnilo za vijake **USB TIP KONT**
7. Prezračevalna letev
8. Sekundarni pod iz OSB
9. Vodotesna membrana **Planus**

Tehnični podatki

Material	PUR.PET.PUR	
Film	dvojni film PUR	
Barva	modra / modra	
Širina role (m)	1,5 / 3,0	
Dolžina role (m)	30	
Teža role (kg)	17 - 33	

Gramatura (g/m ²)	EN 1849-2	360 (±10 g/m ²)
Plast zraka ekvivalentna prehodu vodne pare - Sd (m)	UNI EN ISO 12572	0,2
Prepustnost vodne pare (g/m ² /24 ur)	UNI EN ISO 12572	ca. 115
Vodni stolpec (cm)	EN 20811	>300
Test udarnega dežja		presežen
Razred vodotesnosti	EN 1928	W1
Odpor. na pretrg MD/CD*	EN 12311-1	420 / 490 (±30N/50mm)
Podaljšanje MD/CD*	EN 12311-1	50 / 65 (±15%)
Trganje ob vijaku MD/CD*	EN 12310-1	310 / 280 (±15N)
Požarni razred	EN 13501-1	E
UV - stabilnost		3 mesece
Temperatura		-40°/+100°C

Podatki, potrebni za higrotermičen izračun:

Gostota (kg/m ³)	EN 1849-1	571
Debelina (mm)	EN 1849-2	0,63
Koeficient upornosti prehoda vodne pare (μ)	UNI EN ISO 12572	317
Koeficient paroprepustnosti (kg/m*s*Pa)	UNI EN ISO 12572	0,6088 *10 ⁻¹²
Toplotna prevodnost lambda-λ (W/mK)		0,22
Specifična toplota (J/KgK)		1700

*MD = vzdolžno CD = prečno

Riwega srl ne nosi odgovornosti za nepravilno rabo njenih proizvodov.

Dodatki:

USB Welding Strip (Art. 02010353) Povezovalni pasovi iz istega materiala formata 0,3x20m za žlote in robove.

THI Welding Liquid (Art. 02010352) topilo THI namensko razvit za hladno varjenje folije USB Weld SK

Dozator s čopičem (Art. PLA13601) Poseben dozator za razmaz topila THI

